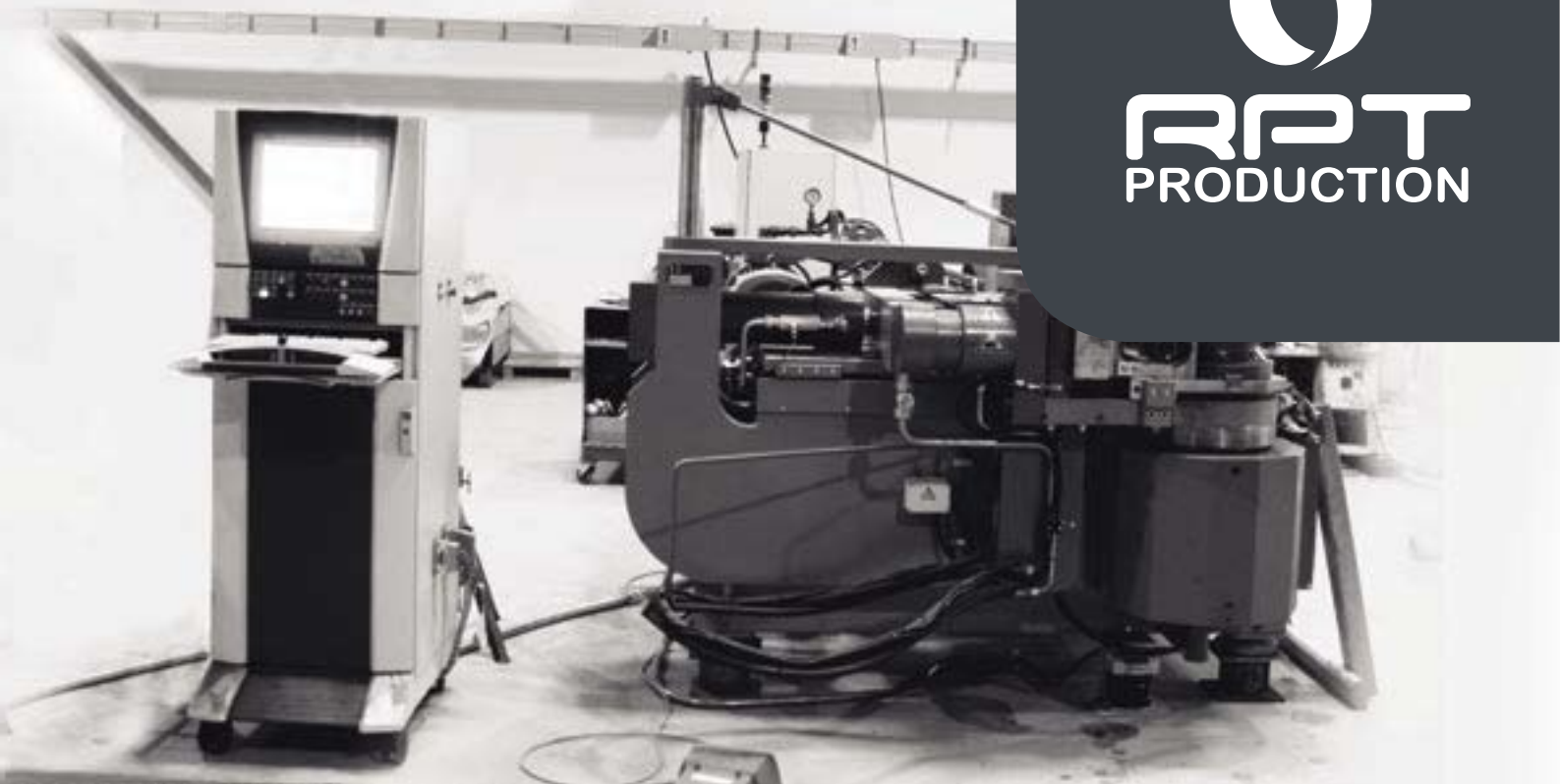


”Spar inntil 50% og øk kvaliteten!”



## RØRBØYING

Investeringer i en solid maskinpark har gjort det mulig for oss til å håndtere de fleste oppdrag innen rørbøying. En god maskinpark er vel og bra men det er våre fagarbeidere som gjør forskjellen.

Det finnes store fordeler ved å bøye rør kontra det å sveise rør. Den største fordelen er økonomi.

Menneskene i selskapet spiller den avgjørende rollen for at produktet skal leveres til rett tid, rett pris og ikke minst til rett kvalitet.

Vi fokuserer både internt og eksternt for å oppnå en maksimal utnyttelse av kompetansen. Vår lange og brede erfaring i bransjen gjør oss rustet til enhver utfordring.

- vår maskinpark håndterer opp til 4" rør
- håndterer de fleste materialer (eks. 316L, Carbon og Titan)
- prosedyrer iht Norsok, ANSI/ASME B.31.3
- CNC programmering
- tegninger programmeres og lagres isometrisk (behandler også ferdige iso-tegninger fra kunde)

- våre kragemaskiner håndterer også valsing av krager til løsfleser
- Dimensjoner i fra 2 - 6" rør
- Vi kvalifiserer prosedyrer i henhold til kundens behov



### Bøyekapasitet i mm veggtykkelse for rørbøyemaskin 40120-3A-CNC (Bøyeradius R= 2 x D)

Pipe Dia.:	A 106 Gr-B	333 Gr 6	API 5L-X52	316L	Duplex 22 cr.	Super duplex	Titan Gr 2	Cu/Ni 9010	6MO
2" (60,3mm)	20	20	14	20	10	8	20	20	14
3" (88,9mm)	8	8	5,5	8	4	3	8	10	5,5
4" (114,3mm)	4	4	3	4	2	0	4	6	3

### Bøyekapasitet i mm veggtykkelse for rørbøyemaskin DB 2060 K-4W-D (Bøyeradius R= 2 x D)

Pipe Dia.:	A 106 Gr-B	333 Gr 6	API 5L-X52	316L	Duplex 22 cr.	Super duplex	Titan Gr 2	Cu/Ni 9010	6MO
1" (33,4mm)	8	8	7	6	3	2	6	10	6
1 1/4" (42,2mm)	12	12	8,5	6	3	0	10	15	6
1 1/2" (48,3mm)	10	10	7	5	2	0	8	15	5
2" (60,3mm)	5	5	3,5	2	0	0	4	8	3,5

Kontakt: RPT Production v.Jørgen Kaarvaag,  
Tlf.: 51 78 66 05 kaarvaag@rpt.no

NS - EN ISO 9001:2000  
NS - EN ISO 729-2

